



EXTENDED PRONG
SQUARE CUT TYPE

HAMMER LOCK TYPE

Table 1 Dimensions of Cotter Pins

Nominal Size or Basic Pin Diameter	A		B		C	D	Gage Hole Diameter ± 0.001	
	Total Shank Diameter		Wire Width		Head Diameter	Extended Prong Length		
	Max	Min	Max	Min	Min	Min		
1/32	0.031	0.032	0.028	0.032	0.022	0.06	0.01	0.047
3/64	0.047	0.048	0.044	0.048	0.035	0.09	0.02	0.062
1/16	0.062	0.060	0.056	0.060	0.044	0.12	0.03	0.078
5/64	0.078	0.076	0.072	0.076	0.057	0.16	0.04	0.094
3/32	0.094	0.090	0.086	0.090	0.069	0.19	0.04	0.109
7/64	0.109	0.104	0.100	0.104	0.080	0.22	0.05	0.125
1/8	0.125	0.120	0.116	0.120	0.093	0.25	0.06	0.141
9/64	0.141	0.134	0.130	0.134	0.104	0.28	0.06	0.156
5/32	0.156	0.150	0.146	0.150	0.116	0.31	0.07	0.172
3/16	0.188	0.176	0.172	0.176	0.137	0.38	0.09	0.203
7/32	0.219	0.207	0.202	0.207	0.161	0.44	0.10	0.234
1/4	0.250	0.225	0.220	0.225	0.176	0.50	0.11	0.266
5/16	0.312	0.280	0.275	0.280	0.220	0.62	0.14	0.312
3/8	0.375	0.335	0.329	0.335	0.263	0.75	0.16	0.375
7/16	0.438	0.406	0.400	0.406	0.320	0.88	0.20	0.438
1/2	0.500	0.473	0.467	0.473	0.373	1.00	0.23	0.500
5/8	0.625	0.598	0.590	0.598	0.472	1.25	0.30	0.625
3/4	0.750	0.723	0.715	0.723	0.572	1.50	0.36	0.750
See Notes 1, 2	3							

NOTES:

- (1) Where specifying nominal size in decimals, zeros preceding the decimal shall be omitted.
- (2) 5/64, 7/32, and 3/4 not preferred for new design.
- (3) Total shank diameter, A, dimension is two times wire thickness. A is measured at end of pin where no gap is permitted.
- (4) For additional requirements, refer to General Data for Cotter Pins, page L-34.