

METALLIC DRIVE SCREWS

Abstract of
ASME B18.6.4
1998

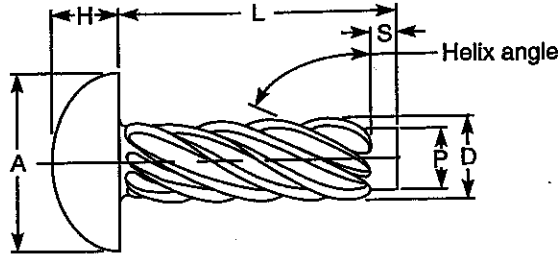


Table 30 Dimensions of Round Head Type U Metallic Drive Screws

Nominal Size or Basic Screw Diameter	Number of Thread Starts	D		A		H		P		Recommended Hole Size		
		Outside Diameter		Head Diameter		Head Height		Pilot Diameter		Drill Size No.	Hole Dia	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min			
00 0.0600	6	0.060	0.057	0.099	0.090	0.034	0.026	0.049	0.046	55	0.052	
0 0.0750	6	0.075	0.072	0.127	0.118	0.049	0.041	0.063	0.060	51	0.067	
2 0.1000	8	0.100	0.097	0.162	0.146	0.069	0.059	0.083	0.080	44	0.086	
4 0.1160	7	0.116	0.112	0.211	0.193	0.086	0.075	0.096	0.092	37	0.104	
6 0.1400	7	0.140	0.136	0.260	0.240	0.103	0.091	0.116	0.112	31	0.120	
7 0.1540	8	0.154	0.150	0.285	0.264	0.111	0.099	0.126	0.122	29	0.136	
8 0.1670	8	0.167	0.162	0.309	0.287	0.120	0.107	0.136	0.132	27	0.144	
10 0.1820	8	0.182	0.177	0.359	0.334	0.137	0.123	0.150	0.146	20	0.161	
12 0.2120	8	0.212	0.206	0.408	0.382	0.153	0.139	0.177	0.173	11	0.191	
14 0.2420	9	0.242	0.236	0.457	0.429	0.170	0.155	0.202	0.198	2	0.221	
5/16 0.3150	11	0.315	0.309	0.590	0.557	0.216	0.198	0.272	0.267	M	0.295	
3/8 0.3780	12	0.378	0.371	0.708	0.670	0.256	0.237	0.334	0.329	T	0.358	
See Notes 1												
Nominal Screw Length, L		1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1 in. and over		
Pilot Length Ref, S		0.047	0.047	0.047	0.047	0.062	0.062	0.078	0.078	0.125		

NOTES:

- (1) Where specifying nominal size in decimals, zeros preceding decimal and in the fourth decimal place shall be omitted.
- (2) For additional requirements, refer to Introductory Notes and General Data for metallic drive screws, page H-65.